

# 第2回秋田高専 共同教育研究会

## 事例発表

「Aターン採用の  
受け入れ態勢について」

株式会社 チバ・テクノ  
湯沢工場 工場長 阿部英夫

I

# 株式会社チバ・テクノ 会社概要



# 企業理念

## 構想力

Conceptual Power

組合せ技術を全てに優先する  
組合せ技術を駆使しお客様の  
ニーズを捉えた商品を開発していきます。

## 未来

Future

将来あるべき姿を描く  
社員一人一人がこんな会社になりたいという  
ビジョンを持って行動します。

## 顧客満足度

Customer Satisfaction

お客様が満ち足りること  
品質・価格・納期など全ての面で  
お客様にご満足いただける商品を提供していきます。

# 取扱品目

## \* 電子部品部門

- \* 自動車関連(エアヒーター、グローシグナル、電気自動車用抵抗器)
- \* 産業機械・工作機械用  
(セメント抵抗器、塗料抵抗器、トランス他)
- \* 娯楽機・計測機用(小型抵抗器、可変抵抗器他)

## \* 消耗品部門

- \* 放電加工機用EDMワイヤー電極線
- \* 細穴加工用パイプ電極

# 商品紹介1

- \* 大型セメント抵抗器
- \* 各種インバータ装置
- \* 工作機械
- \* ロボット
- \* 搬送装置



**特徴:**

巻線抵抗をアルミケースで覆い、大電力の負荷に対して耐久性が高い。

またヒューズなどの安全保護素子を組み込んだタイプもあります。

# 商品紹介2

- \* 放電加工機用電極線

- \* 国内シェア No.2 (27%)

- \* 豊国産業(韓国)と業務提携

- \* 生産量は2社合計で世界No.1

- \* 微細加工用パイプ電極の韓国合弁会社 P&C

TUBEXより自動車・航空機産業用  
部品加工・金型製作用に供給



# 商品紹介3

- \* 自動車関連商品
  - \* エアヒーター
  - \* グローシグナル
  - \* ミッションレジスター
- \* EV電源制御用抵抗器



# 生産技術---1

## \* 金属線加工

\* 伸線加工 毎分最速1800m(時速108 k m)  
0.9  $\phi$   $\rightarrow$  0.20  $\phi$ , 025  $\phi$ , 030  $\phi$

\* 伸銅管 内径0.08のパイプ作成

\* 帯線加工 誤差 $\pm$ 0.1mm曲げ加工

\* 巻線加工 均等ピッチで径0.04mm巻線

# 生産技術---2

## \* 省力化装置の内製化



# ISO9001/14001への取り組み

- \* 品質方針・・・システムの有効性を継続的に改善し  
顧客のニーズに応える。
- \* 採算性の向上
- \* 組織力の強化
- \* 環境方針・・・環境保全を推進し、地球環境に配慮する。
- \* 環境意識の向上
- \* 産業廃棄物の削減と有効利用
- \* 省資源設計

# チバ・テクノでは こんな人財が欲しい

- \* 好奇心旺盛な方
- \* 粘り強く最後まで物事を達成する方
- \* 人生の夢や目標を持っている方
- \* 趣味を持っている方
- \* 結婚に興味のある方・・・秋田県少子化対策
- \* 周囲に流されない方
- \* 健康管理の出来る方・・・がん死亡率低減対策
- \* 基本的人間形成の基に
- \* 技術者としての知識を会得している方

**秋田高専校訓：創造, 誠実, 責任, 健康, 研究, 協働に繋がる。**

**企業は人なり**

**秋田高専で得た**

**豊富な知識を基に**

**知恵を発揮できる方**

**お待ちしております**

Three King penguins are standing on a sandy beach under a clear blue sky. They are facing right, with their heads tilted upwards. The penguin in the center is slightly behind the other two. The text 'ご清聴 ありがとうございます。' is overlaid in the center of the image in a large, bold, yellow font with a black outline.

ご清聴  
ありがとうございます。  
ございました。